

SCHNITTWEISE ZUM BESTEN ERGEBNIS

HOW TO CUT TO GET THE BEST RESULT

PRÄZISIONSSCHNEIDWERKZEUGE
PRECISION CUTTING TOOLS



von den
Steinen

VIelfalt in Material und Beschichtung

Diversity in material and coating

VERSCHLEISSREDUKTION Wear reduction

ANTIHAFTLÖSUNGEN Anti-adhesive solutions

DIAMANTBESCHICHTETE FASE DIAMOND COATED BEVEL

/ einzigartige Verbindung von rostfreiem Stahl und Diamantbeschichtung
/ unique combination of stainless steel and diamond coating

TITAN-ALUMINIUM-NITRID BESCHICHTUNG TITANIUM ALUMINIUM-NITRIDE COATING

/ Hochleistungsverschleißschutz
/ High performance wear-protection

TITANNITRID-BESCHICHTUNG TITANIUM NITRIDE COATING

/ wirtschaftliche Oberflächenverhärtung
/ economical surface hardening

NITRID-BEHANDELT NITRIDE-TREATED

/ zur Oberflächenverhärtung
/ for surface hardening

BESCHICHTUNG SBR-BLUE SBR BLUE COATING

/ spezielle Formel, Eigenentwicklung
/ special formula, in-house development

BESCHICHTUNG SBR-BLACK SBR BLACK COATING

/ spezielle Formel, Eigenentwicklung
/ special formula, in-house development

GALVANISCH BEHANDELTE OBERFLÄCHE GALVANIC TREATED SURFACE

/ minimale Anhaftung (Lotuseffekt)
/ minimum adhesion (lotus effect)

BESCHICHTUNG STT-GOLD COATING STT GOLD

/ Verschleißschutz und Antihafteigenschaften optimal kombiniert
/ Anti-wear and anti-adhesion properties optimally combined

Kreis- und Maschinenmesser sind für die industrielle Verarbeitung diverser Materialien und Stoffe unerlässlich, denn die meisten Massenwaren lassen sich nur maschinell effizient und wirtschaftlich teilen, zerlegen und schneiden. Die hier zum Einsatz kommenden Schneiden werden nahezu dauerhaft beansprucht und müssen für höchstmögliche Wirtschaftlichkeit eine entsprechend hohe Lebensdauer haben. Daher kommt es zum einen auf die Wahl der richtigen Messerform und der entsprechenden Schneidenausführungen an, zum anderen ist natürlich eine erstklassige Materialqualität und -verarbeitung eine der wichtigsten Voraussetzungen für höchste Standzeiten. Vor diesem Hintergrund setzen wir bei von den Steinen abhängig von den jeweiligen Anforderungen unserer Kunden genau die Bauformen, Materialien und Beschichtungen ein, die einen möglichst langen Einsatz gewährleisten.

SPEZIELLE KUNDENANFORDERUNGEN

Wir können nicht nur Stahl. Je nach Bedarf und Anforderung fertigen wir unsere Kreis- und Maschinenmesser auch aus anderen Materialien (z. B. Kupfer für erhöhte Wärmeleitfähigkeit).

SPECIFIC CUSTOMER REQUIREMENTS

We do not only use steel. Depending on needs and requirements, we also manufacture our circular and machine knives made of other materials (e.g. copper for enhanced thermal conductivity).



Circular and machine knives are indispensable for industrial processing of various materials and fabrics. Because most mass-produced goods can only be mechanically efficiently and economically divided, partitioned, and cut. The cutters used are almost permanently stressed and need a correspondingly long service life for the greatest possible economic viability. The most important requirements for maximum service life are on the one hand the selection of the correct knife form and the corresponding cutter shapes, on the other hand an excellent material quality and machining. Depending on the respective requirements of our customers we use exactly the designs, materials, and coatings at von den Steinen that ensure the longest possible use.



LÖSUNGEN FÜR LEBENS- UND GENUSSMITTEL

Solutions for food and beverage

Die Verarbeitung von Lebensmitteln erfordert die sorgfältige Einhaltung hygienischer Standards. Kreismesser, die hier zum Einsatz kommen, müssen daher allerhöchsten Ansprüchen an Langlebigkeit, Beständigkeit und Qualität genügen. Auch bei dauerhafter Nutzung, häufiger Reinigung und unter extremen Bedingungen, z. B. bei der Fischerlegung auf Fischfangflotten, müssen die Kreismesser lochfraßkorrosionsfrei und verschleißarm sein.

Auch für die Produktion von Genussmitteln wie Tabak werden Kreismesser benötigt, die über lange Einsatzzeiten hinweg faseriges Schnittgut zuverlässig verarbeiten können.

The processing of food requires careful observance of hygienic standards. Circular knives, which are used here, therefore need to meet the highest standards of durability, resistance, and quality. Even for permanent use, frequent cleaning and under extreme conditions e.g. for fish cutting on fishing fleets, the circular knife must be resistant to pitting corrosion and wear.

Also for the production of beverages such as tobacco, circular knives, which can process fibrous clippings reliably over long periods of use, are needed.



Material für Lebensmittel:
ausschließlich rostfreier Stahl

Materialien für Genussmittel:
-- Werkzeugstahl
-- Chromstahl
-- HSS-Hochleistungsschnellstahl
-- PM-Stahl
-- Hartmetall

Einsatzbereiche:
Fleisch, Wurst, Fisch, Geflügel,
Knochen, Obst und Gemüse,
Süßwaren und Tabak

Material for food:
Stainless steel exclusive

Materials for beverages:
-- Tool steel
-- Chromium steel
-- High speed steel (HSS)
-- PM-steel
-- Tungsten carbide

Fields of application:
Meat, sausage, fish,
poultry, bones, fruit
and vegetables, confectionery
and tobacco





LÖSUNGEN FÜR TEXTILIEN

Solutions for textiles

Das Schneiden von faserigen oder leicht brüchigen Materialien stellt hohe Anforderungen an das Schneidwerkzeug. Denn gerade bei Textilien müssen die eingesetzten Messer nahezu verschleißfrei arbeiten, um das zu verarbeitende Material nicht durch entstehende Kerben an der Schneide auszufransen.

Bei brüchigen Materialien wie Kunststoffen oder Glasfasern ist zum Schutz des Werkstoffs zudem absolute Laufruhe erforderlich, damit durch Unwuchten der Schneide nicht die natürliche Spannung der Werkstücke erhöht wird, was zum Bruch von Material und Werkzeug führen kann.

The cutting of fibrous or easily brittle materials puts high demands on the cutting tool. Especially with textiles, the knives must work virtually wear-free, so that the material will not be frayed by notches on the blade.

For brittle materials such as plastic or glass, absolute smoothness is necessary to protect the material in order to avoid increase of natural tension of the work pieces caused by imbalances of the cutting edge, which can lead to breakage of material and tools.



Materialien:

- Werkzeugstahl
- Chromstahl
- HSS-Hochleistungsschnellstahl
- PM-Stahl
- Hartmetall

Einsatzbereiche:

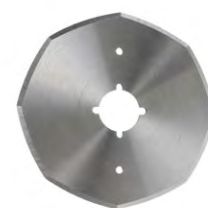
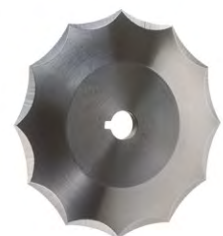
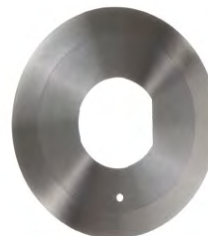
Kunststoffe, Textilien,
Leder und Glasfasern

Materials:

- Tool steel
- Chromium steel
- High speed steel (HSS)
- PM-steel
- Tungsten carbide

Fields of application:

Plastics, textiles,
leather and glass fibres





LÖSUNGEN FÜR PAPIER UND KARTONAGEN

Solutions for paper and cardboard

Beim Schneiden hitzeempfindlicher bzw. brennbarer sowie adhäsiver und elektrostatischer Materialien wie Papier, Klebebändern oder Folien, kommt es stark auf den Einsatz des richtigen Werkstoffs und die Ausführung des Schneidwerkzeugs an.

So muss etwa bei der Verarbeitung von Papier oder Klebebändern, auch bei dauerhaftem Einsatz, die Wärmeentwicklung möglichst gering sein, um die Brandgefahr zu minimieren. Speziell bei der Verarbeitung von Klebebändern können sich zudem Kleberückstände an dem Schneidwerkzeug anlagern. Daher sollte das hier zum Einsatz kommende Material entsprechend wenig Haftfläche bieten. Zusätzlich kann das Ankleben mit entsprechenden Antihafthösungen vermindert werden.

When cutting heat-sensitive or flammable as well as adhesive and electrostatic materials such as paper, tapes or films, the use of the right material and the design of the cutting tools are decisive.

For instance, when processing paper or adhesive tapes, even during continuous use, the heat generation must be as low as possible to minimise the risk of fire. Especially when processing adhesive tapes, bonding residues can also accumulate on the cutting tool. Therefore, the material used should offer less adhesive surface. In addition, sticking can be reduced with corresponding non-stick solutions.



Materialien:

- Werkzeugstahl
- Chromstahl
- HSS-Hochleistungsschnellstahl
- PM-Stahl
- Hartmetall

Einsatzbereiche:

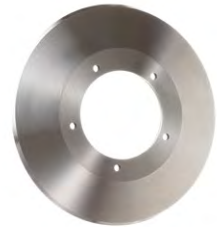
Toilettenpapier und andere Hygieneartikel, Klebe- und Geschenkbänder, Papphülsen, Aluminiumfolien und andere oberflächenempfindliche Materialsorten, Schrumpf-, Dreh-, Einschlag-, Twist- und Stretchfolien

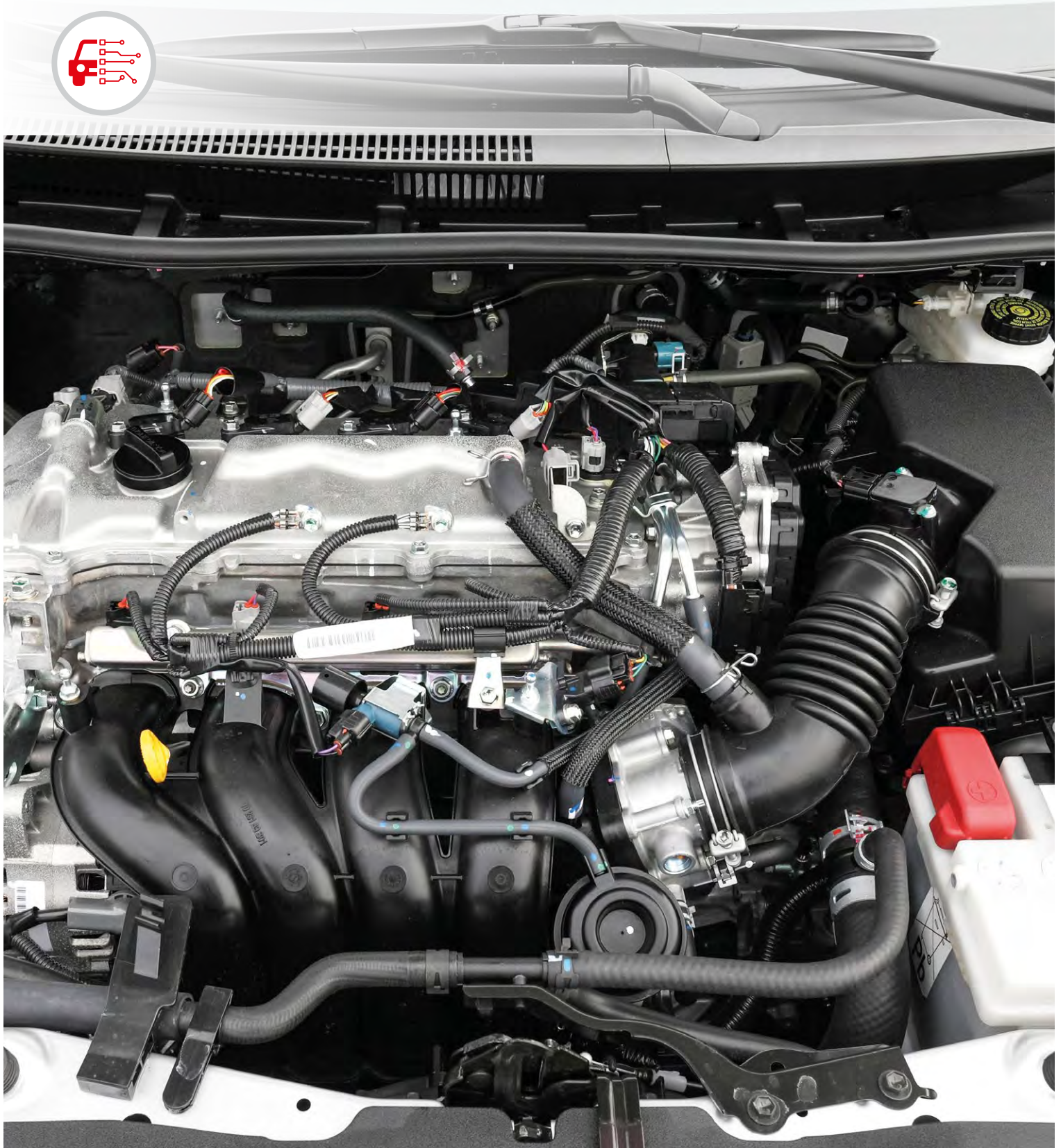
Materials:

- Tool steel
- Chromium steel
- High speed steel (HSS)
- PM-steel
- Tungsten carbide

Fields of application:

Toilet paper and other sanitary products, adhesive and gift ribbons, tubes, aluminium foil and other surface-sensitive material types, shrink, turning, wrapping, fold, and stretch films





LÖSUNGEN FÜR DIE AUTOMOTIVE-INDUSTRIE

Solutions for automotive industry

Für die Verarbeitung von Gummi braucht es Schneidwerkzeuge mit unterschiedlichsten Eigenschaften, je nach Materialhärte und -stärke des Schnittguts.

Für die gummiverarbeitenden Branchen, insbesondere die Automobilindustrie, produzieren wir Kreismesser in diversen Ausführungen und Werkstoffen. Mit ihnen lassen sich Gummiteile wie Reifen, Transportbänder oder Hydraulikschläuche optimal bearbeiten. In diesem Bereich werden auch Antihaftlösungen erfolgreich eingesetzt.

For the processing of rubber, cutting tools with different properties are needed, depending on the material hardness and strength of the cutting material.

For the rubber manufacturing industries, especially the automotive industry, we produce circular knives in various designs and materials. Rubber parts such as tires, conveyor belts, or hydraulic hoses can be processed optimally. In this area, also non-stick solutions are successfully used.



Materialien:

- Werkzeugstahl
- Chromstahl
- HSS-Hochleistungsschnellstahl
- PM-Stahl
- Hartmetall

Einsatzbereiche:

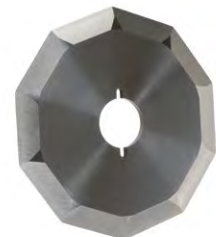
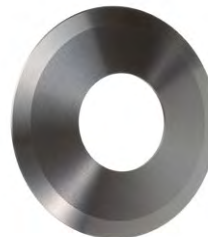
Gummiprofile, Automobilreifen und Hydraulikschläuche

Materials:

- Tool steel
- Chromium steel
- High speed steel (HSS)
- PM-steel
- Tungsten carbide

Fields of application:

Rubber profiles, automobile tyres and hydraulic hoses



LÖSUNGEN FÜR SONSTIGE ANWENDUNGEN

Solutions for other applications

Ganz nach dem Motto „Nichts ist unmöglich“ stellen wir nicht nur Messer und Werkzeuge für die zuvor genannten Schwerpunktbereiche her. Natürlich gibt es noch diverse andere Anwendungen, bei denen in industriellem Maßstab geschnitten, gesägt und zerlegt wird. Zum Beispiel kommen im Holz-, Metall- und Kunststoffverarbeitenden Handwerk Schneidwerkzeuge zum Zuschneiden von Bauteilen zum Einsatz, die ebenfalls höchsten Ansprüchen gerecht werden müssen.

Jedoch müssen Messer bei von den Steinen nicht immer rund sein. Neben unseren Kreismessern fertigen wir auch Flach-, Stichel-, Lang- und Bandmesser für den maschinellen Einsatz.



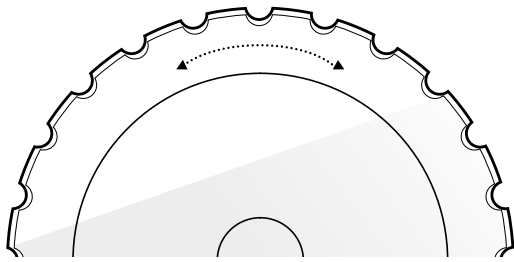
According the motto "nothing is impossible", we do not only manufacture knives and tools for priority areas mentioned above. Of course, cutting, sawing, and partitioning take place in an industrial scale in various other applications. For example, cutting tools for cutting components are used in wood, metal and plastics processing craft which must also meet the highest standards.

However, knives not always have to be round at von den Steinen. In addition to our circular knives we also manufacture flat, graver, long and band knives for automatic applications.

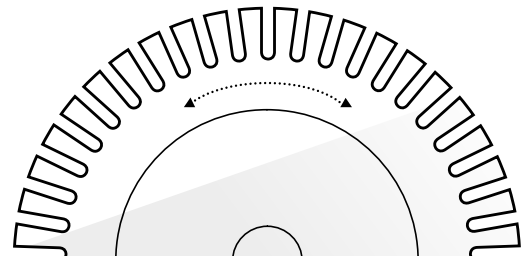


FÜR JEDE ANWENDUNG DAS RICHTIGE PROFIL

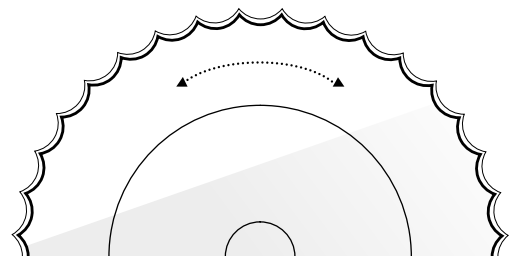
For every application the right profile



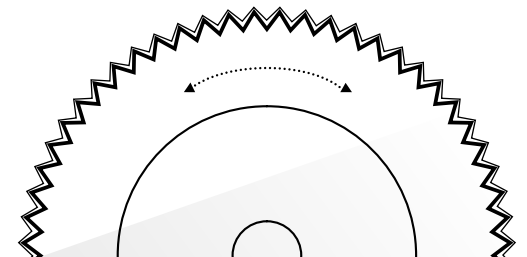
01 Ein-/beidseitig geschärfter Kullenschliff mit Steg / für beliebige Laufrichtung geeignet -- Single-sided/double-sided sharpened fluted edge with link / suitable for any direction of movement



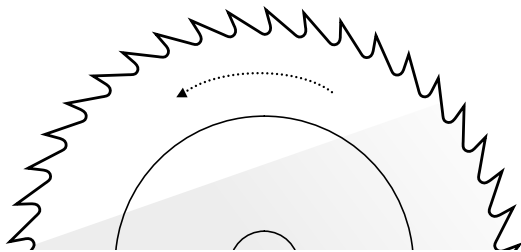
02 Geschlitzte Verzahnung / für beliebige Laufrichtung geeignet -- Slit teeth / suitable for any direction of movement



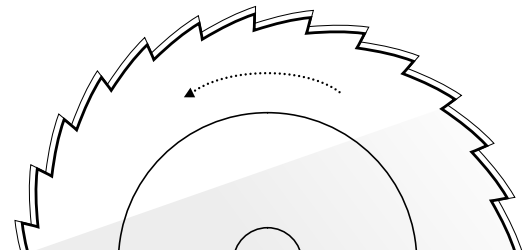
03 Ein-/beidseitig geschärfter Kullenschliff ohne Steg / für beliebige Laufrichtung geeignet -- Single-sided/double-sided sharpened fluted edge without link / suitable for any direction of movement



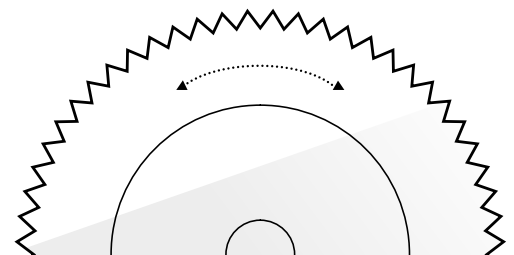
04 Ein-/beidseitig geschärfter V-Kullenschliff / für beliebige Laufrichtung geeignet -- Single-sided/double-sided sharpened V-fluted edge with link / suitable for any direction of movement



05 Ein-/beidseitig hintergeschliffene Winkel-Verzahnung / für festgelegte Laufrichtung geeignet -- Single-sided/double-sided relief ground angle teeth / suitable for specified direction of movement

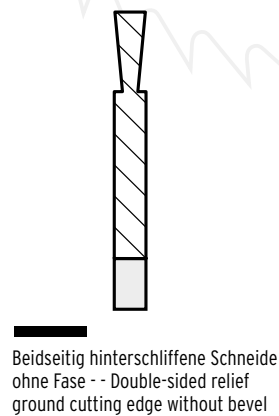
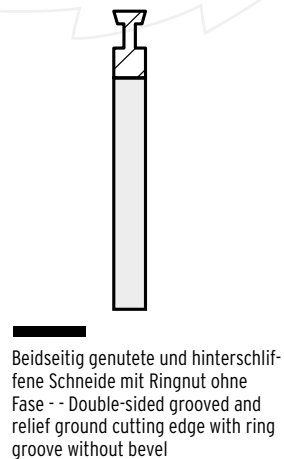
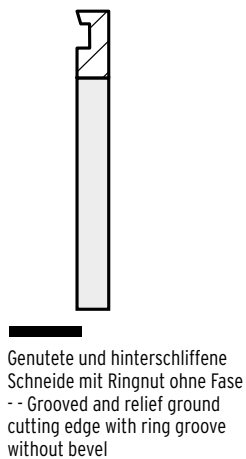
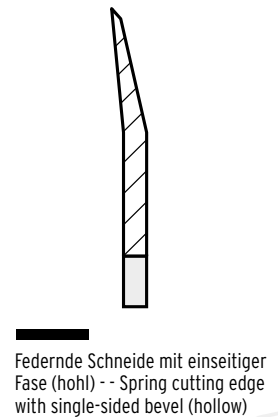
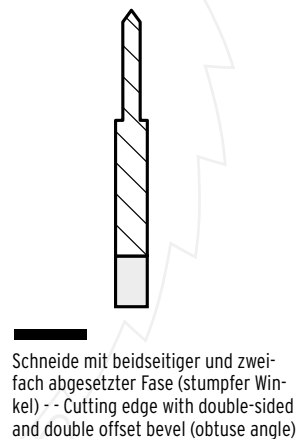
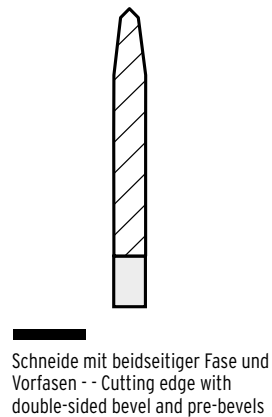
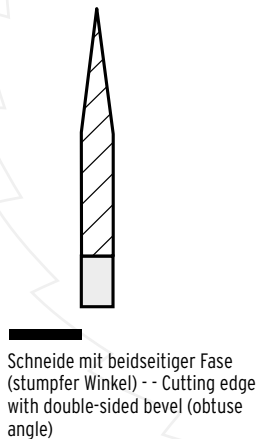
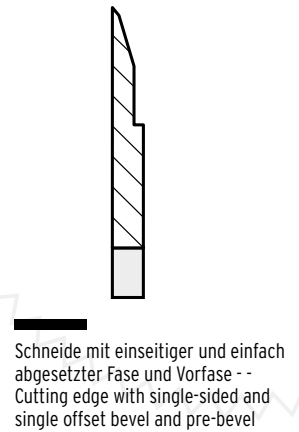
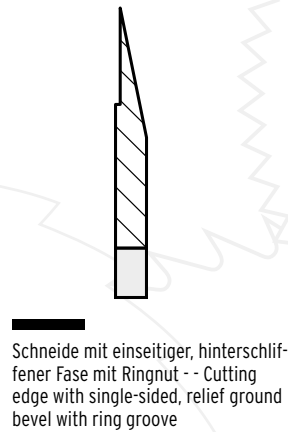
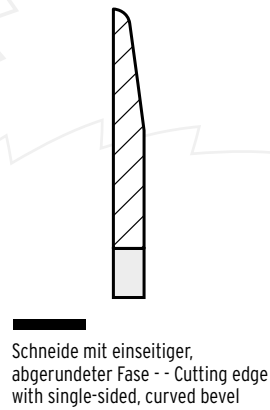
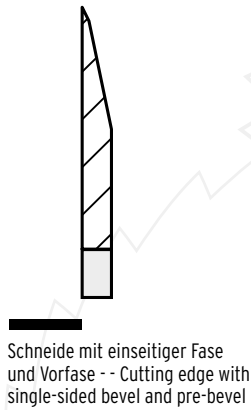
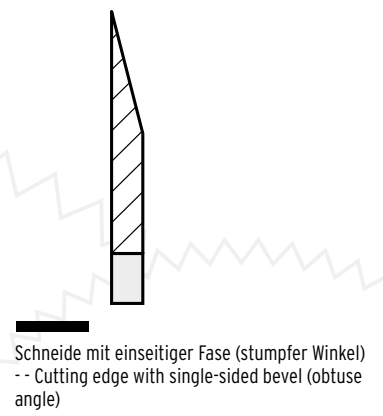
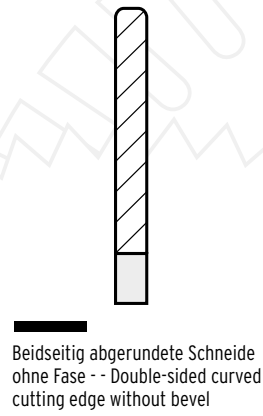
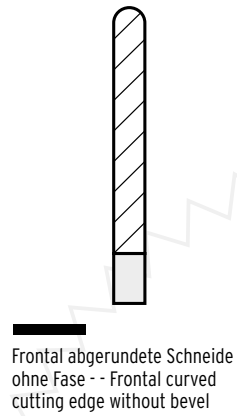
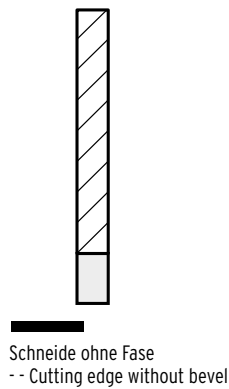


06 Einseitig geschärfte Bogenverzahnung / für festgelegte Laufrichtung geeignet -- Single-sided sharpened curved teeth / suitable for specified direction of movement



07 Einfache Spitz-Verzahnung / für beliebige Laufrichtung geeignet -- Single serrated teeth / suitable for any direction of movement

Je nach Einsatzbereich braucht es unterschiedliche Verzahnungs- und Schneidenprofile. Damit Sie sehen, was alles möglich ist, geben wir Ihnen im Folgenden eine Übersicht über die gebräuchlichsten Profilvarianten. Dabei ist nahezu jedes Schneidenprofil mit jeder Verzahnung kombinierbar, ganz so, wie Sie es für Ihre Anforderungen brauchen.



Depending on the application, a variety of teeth and cutting profiles is required. In order for you to see what is possible, we give you a summary of the most common profile variants above. Thus, almost any cutting-edge profile can be combined with any teeth, just as you need it for your purposes.

LÖSUNGEN FINDEN, QUALITÄT SICHERN, PROZESSE OPTIMIEREN

Find solutions, ensure quality, optimise processes



Kontrollierte Präzision
Controlled precision

Mit diesem Anspruch gehen wir an die Entwicklung und Fertigung unserer Produkte. Denn wir sind der Meinung, dass wir uns und unsere Produkte immer noch verbessern können. Auf dem bisherigen Erfolg ausruhen – das ist nicht unsere Philosophie.

Unsere Kreiswerkzeuge werden alle aus hochwertigen Materialien wie Werkzeugstahl, Chromstahl, HSS, PM-Stahl oder Hartmetall gefertigt. Bei Produkten für die Lebensmittelindustrie verwenden wir ausschließlich rostfreien Stahl. Dadurch sind unsere Produkte äußerst widerstandsfähig. Diese Beständigkeit gewährleistet hohe Standzeiten und die hohe Wirtschaftlichkeit unserer Kreis- und Maschinenmesser.

Produkte für die Lebensmittelindustrie haben bei von den Steinen zudem einen besonderen Stellenwert. In der Wertschöpfungskette dieser Produkte achten wir deshalb besonders auf die gleichbleibende Qualität der Messer. Diese werden bei uns so gefertigt, dass sie weitestgehend lochfraßkorrosionsfrei sind. So eignen sie sich auch für den Einsatz unter extremsten Bedingungen, wie sie z. B. im Bereich der Hochseefischerei vorkommen können. Selbst der ständige Kontakt zu salzhaltiger Seeluft und Meerwasser kann unseren Produkten nichts anhaben.

Um solch hohe Qualitätsanforderungen an unsere Messer und Werkzeuge erfüllen und sogar übertreffen zu können, arbeiten wir kontinuierlich an der Weiterentwicklung unserer Produkte und Fertigungsverfahren. Dabei greifen wir stets neue Erkenntnisse aus der Materialforschung auf. Durch Optimierung unserer Prozesse gelingt es uns zudem, immer materialsparender und energieeffizienter zu produzieren.

Schicht für Schicht mehr Beständigkeit

Gerade, wenn es um die Frage nach dem richtigen Werkstoff für unsere Kreismesser und Werkzeuge geht, arbeiten wir natürlich nicht nur mit Stahl und Legierungen. Je nach Einsatzbereich oder Beschaffenheit des Schnittguts können auch Beschichtungen die richtige Wahl sein.

Um dabei die bestmögliche Qualität zu erreichen, werden neben den individuellen Kundenanforderungen auch die spezifischen Eigenschaften der unterschiedlichen Messer berücksichtigt. Denn neben dem Beschichtungsmaterial haben unter anderem Werkstoff, Oberfläche oder Verzahnungen Einfluss auf das Schnittergebnis und damit die Schnittqualität.

Insbesondere im Lebensmittelbereich sowie für die Trennung adhäsiver Materialien sind Antihafbeschichtungen eine gute Wahl, um die Qualität und Lebensdauer der Schneidwerkzeuge zu optimieren. Sie sorgen z. B. für

- gleichbleibende Schnittqualität, indem sie ein Verkleben, Verkrusten, Anhaften, bzw. generell das Verschmutzen des Messers effektiv verhindern,
- hohe Hygienestandards durch Reduzierung mikrobiologischen Wachstums und dadurch entstehende Verunreinigungen,
- hohen Korrosionsschutz dank besonderer Beständigkeit gegen Chemikalien,
- zwei- bis dreifache Verbesserung der Standzeiten und Nutzungsdauer gegenüber unbeschichteten Produkten und damit gleichsam für
- hohe Wirtschaftlichkeit.



Effizienz und Wirtschaftlichkeit aus Erfahrung
Efficiency and economic viability of experience



Höchste Beständigkeit durch sorgfältige Verarbeitung
Highest resistance through careful processing

This is how we approach the development and manufacture of our products. We believe that we can still improve ourselves as well as our products. To rest on our successes is not our philosophy.

Our circular tools are all made of quality materials such as Tool steel, Chrome steel, HSS, PM steel, or Tungsten carbide. For products of the food industry, we only use stainless steel. As a result, our products are extremely durable. This resistance ensures long service life and high efficiency of our circular and machine knives.

Products for the food industry have a special significance at von den Steinen. In the added-value chain of these products, we pay particular attention to the consistent quality of knives. These are manufactured by us so that they are largely free of pitting corrosion. They are also suitable for use under extreme conditions, e.g. as applicable in deep-sea fishing. Even constant contact with salty sea air and water cannot harm our products.

We are constantly working to improve our products and manufacturing processes, to meet and even exceed such high quality requirements in our knives and tools. We always implement new findings from material research. By optimising our processes, we are always able to use less material and produce more efficiently in terms of energy consumption.

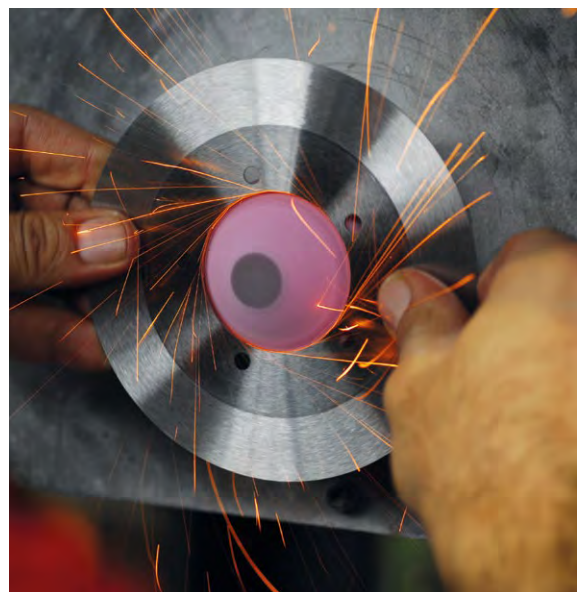
Layer by layer more resistance

Especially when it comes to the question of the right material for our circular knives and tools, we cannot just use steel and alloys. Depending on the application or nature of the cut material, also coatings may be the right choice.

For achieving the best possible quality, specific characteristics of different knives as well as individual customer requirements are taken into account. The coating, material, surface or serrations have influence on the cutting result and thus on the quality of cut.

In particular, in the food industry as well as for the separation of adhesive materials, non-stick coatings are a good choice to optimise the quality and life of the cutting tools. They provide for

- consistent cutting quality by effectively preventing sticking, crusting, attachment, or general soiling of the knife,
- high standards of hygiene by reducing microbiological growth and the resulting contamination,
- high corrosion protection due to special resistance to chemicals,
- two- to three-fold improvement in durability and longer service life compared to uncoated products, and therefore equally applicable to
- high economic viability.



Qualität ist Handarbeit
Quality by manual labour

DER KUNDE IM MITTELPUNKT UNSERES HANDELNS

The customer at the centre of our action

Ganz nach diesem Grundsatz packen wir all unsere Projekte an. Die Zufriedenheit unserer Kunden steht für uns an erster Stelle. So ist es unser Ziel, Ihnen höchste Qualität, innovative Produkte und umfassende Serviceleistungen zu bieten.

Von den Steinen steht für optimale Kundenbetreuung vom ersten Kontakt an. Von der individuellen Beratung zu Beginn eines Projekts über anforderungsspezifische Produktentwicklungen und Problemlösungen bis hin zur Werkzeug- und Maschineneinrichtung direkt bei Ihnen vor Ort begleiten wir Sie. Selbst nach Abschluss eines Auftrags stehen wir Ihnen mit unserem umfassenden After-Sales-Service zu Verfügung.

Zusätzlich zu unseren Produkten bieten wir auch eine Reihe technischer Dienstleistungen an. So beraten wir Sie gerne hinsichtlich Härte- und Schleifprozessen sowie in den Bereichen Beschichtung, Verpackungsdesign und Beschriftung.

Als zusätzlichen Service bieten wir auch kundenindividuelle Laserbeschriftungen an. Diese können wir selbst auf rostfreien Werkstoffen ausführen, ohne dass die Gefahr der Oxidation besteht. Wir beraten Sie gerne dabei, wie sich Ihr Firmenlogo, Ihre Artikelnummer oder andere Beschriftungen optimal auf den Werkzeugen platzieren lassen.

According to this principle, we tackle all of our projects. The satisfaction of our customers is most important for us. It is our objective to offer you the highest quality, innovative products and comprehensive services.

Von den Steinen stands for comprehensive customer service from initial contact. We accompany you from individual advice at the beginning of a project via requirement-specific product developments and problem solutions up to tool and machine set-up directly at your premises. Even after completing an order, we support you with our comprehensive after-sales service.

In addition to our products, we also offer a range of technical services. Therefore, we offer advice regarding hardness and abrasive processes as well as in the areas of coating, packaging design, and lettering.

As an additional service, we also offer customised laser lettering. We can do this even on stainless materials, without the risk of oxidation. We will advise you about how to place your company logo, your item number, or other labels optimally on the tools.

Meilensteine Milestones of our company



1886

Gründung der Firma Ernst von den Steinen als Hersteller von Gewindewerkzeugen

--
Foundation of the Ernst von den Steinen company as a manufacturer of threading tools

1918

Produktion von Kreiswerkzeugen (Kreismesser sowie Holz- und Metallkreissägen)

--
Production of circular tools (circular knives, as well as wood and metal circular saws)

1946

Herstellung von Spontan-Kreissägemaschinen

--
Production of Spontan circular saw machines

1965

Herstellung von Sägeanlagen mit Lademagazin und elektronischer Steuerung

--
Production of sawing machines with loading magazine and electronic control

1992

Eingliederung in die Unternehmensgruppe der Friedr. Dick GmbH & Co. KG

--
Inclusion in the group of Friedr. Dick GmbH & Co. KG

1996

Intensivierte Forschungs- und Entwicklungstätigkeit im Bereich lochfraßkorrosionsfreier Produkte

--
Intensive research and development activities in the field of products free of pitting corrosion

2002

Erweiterung der Produktpalette um Bürst- und Entgrattechnik

--
Expansion of the product range to include brush and deburring engineering

Präzision und Qualität aus Tradition

Unsere erfolgreiche Unternehmensgeschichte reicht bis ins Jahr 1886 zurück. Von Gründung an fertigt von den Steinen Qualitätswerkzeuge für die industrielle Trenn- und Bearbeitungstechnik. Diese langjährige Tradition und das daraus erwachsene Know-how erlauben es uns, kundenspezifische Aufgabenstellungen und Anforderungen optimal und wirtschaftlich umzusetzen.

Dank ihrer Präzision und hohen Qualität werden unsere Produkte weltweit geschätzt und nachgefragt. Für verschiedenste Materialien und Anwendungsbereiche bietet von den Steinen Kreismesser und Werkzeuge für eine präzise, schnelle, materialschonende und wirtschaftliche Verarbeitung. Kompetente Beratung, individuelle Betreuung und zahlreiche Serviceleistungen sorgen für höchste Zufriedenheit bei unseren Kunden.

Seit 1992 gehören wir als hundertprozentige Tochter zur Unternehmensgruppe der Friedr. Dick GmbH & Co. KG in Deizisau. Am Standort Remscheid sind heute über 40 Mitarbeiter beschäftigt. Die Kombination aus traditioneller Handarbeit und modernen Fertigungsverfahren macht unser Unternehmen und unsere Produkte weltweit erfolgreich.

Precision and quality is our tradition

Our successful history dates back to 1886. From inception, von den Steinen manufactures quality tools for industrial partitioning and machining engineering. This long-standing tradition and the resulting expertise allow us to implement customer-specific requirements and needs as efficiently and economically as possible.

Thanks to their precision and high quality, our products are worldwide appreciated and required. For a variety of materials and applications, von den Steinen offers circular knives and tools for precise, rapid, material-friendly, and economic processing. Expert advice, individual care, and a wide range of services ensure maximum satisfaction of our customers.

Since 1992, we are wholly owned as subsidiary by the group of Friedr. Dick GmbH & Co. KG in Deizisau. More than 40 people are employed at the location in Remscheid today. The combination of traditional artisanship and modern manufacturing processes makes our company and our products successful worldwide.

unseres Unternehmens

→ 2008

Gründung der SPONTAN Trenn- und Entgrattechnik GmbH & Co. KG als eigenständiges Unternehmen unserer Maschinenbausparte

--
Establishment of SPONTAN Trenn- und Entgrattechnik GmbH & Co. KG as an independent company in our mechanical engineering division

2012

Übernahme der Geschäftsführung durch Herrn Michael Maag aus dem Mutterhaus Friedr. Dick GmbH & Co. KG

--
Takeover of the management by Mr. Michael Maag from the parent company Friedr. Dick GmbH & Co. KG

2013

Kauf einer Roboter-Schleif-Anlage für Durchmesser bis ø 200 mm

--
Purchase of one robot grinding machine for diameters up to 200 mm

2015

Kauf einer Verzahnungs-Anlage für Durchmesser bis ø 1000 mm

--
Purchase of one serration machine for diameters up to 1000 mm

2017

25 Jahre Mitgliedschaft in der Unternehmensgruppe Friedr. Dick GmbH & Co. KG

130-jähriges Firmenjubiläum von den Steinen

Kauf von zwei Schleif-Anlagen für Durchmesser bis ø 400 mm

--
25 years membership in the Group Friedr. Dick GmbH & Co. KG

130th company anniversary "von den Steinen"

Purchase of two grinding machines for diameters up to 400 mm

2018

Auszug der Tochtergesellschaft SPONTAN in eigene Fertigungshalle in Remscheid

Produktionsflächenerweiterung um 1000 m² für von den Steinen

Kauf von zwei Schleif-Anlagen für Durchmesser bis ø 200 mm

Kauf einer Roboter-Schleif-Anlage für Durchmesser bis ø 500 mm

Kauf einer Roboter-Schleif-Anlage für Durchmesser bis ø 150 mm

--
The subsidiary company "SPONTAN" moves into an own facility in Remscheid

Expansion of the production area (von den Steinen) by 1000 m².

Purchase of two grinding machines for diameters up to 200 mm

Purchase of one robot grinding machine for diameters up to 500 mm

Purchase of one robot grinding machine for diameters up to 150 mm

von den Steinen GmbH & Co. KG

Baumschulenweg 8
D-42855 Remscheid-Hasten

T +49(0)2191.8843-0
F +49(0)2191.8843-48
info@vondensteinen.de
www.vondensteinen.de

